



CRS /241/2024
25 de Noviembre de 2024

**H. Ayuntamiento de Salamanca
Presente:**

Con el respeto que nos merece el Honorable Ayuntamiento, nos dirigimos a sus finas atenciones para hacer la solicitud formal de ratificación del apoyo económico por la cantidad anual de \$216,000.00 (doscientos dieciséis mil pesos) con carácter de donativo para el **ejercicio 2025**, mismos que pueden ser emitidos de forma anual, mensual o trimestral según se considere pertinente.

Cabe mencionar que reiteramos el adecuado uso de los recursos para los fines institucionales tales como las diversas actividades de prevención que consisten en tres estrategias como son: actividades informativas, circuitos y eventos preventivos, foros juveniles, orientación a grupos vulnerables, talleres y cursos sobre desarrollo de habilidades sociales para diferentes edades, implementación de paquetes de salud mental comunitaria y escolar, cursos preventivos de las adicciones en periodos vacacionales, círculos de lectura para responsables de crianza, conferencias sobre promoción de estilos de vida saludables, capacitación de recurso humano voluntario, brigadas infantiles para la promoción de la salud y actividades deportivas, culturales, formativas y recreativas.

En el programa de Atención Curativa contamos con apoyo a personas con consumo de sustancias y otros problemas de salud mental para los cuales se requiere de diversos materiales que son empleados en las actividades de rehabilitación y reinserción social.

Estamos ciertos de que compartimos la preocupación por un futuro saludable sobre todo con niños, niñas y adolescentes, así como diversa población vulnerable del municipio a quienes con gusto atendemos.

Sin otro particular, reciba un caluroso y cordial saludo.

Atentamente:

Ing. Luis Francisco Aguila Ramirez
Presidente del Patronato del Centro de Integración Juvenil Salamanca, A. C.

Centros de Integración Juvenil, A.C.
"Para vivir sin adicciones"



12:35h

c. c. p. Tesorería
Archivo